



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.АЖ51.Н00410

Срок действия с 04.10.2019

по 03.10.2022

№ 0363735

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

RA.RU.11AJ51 от 25.08.2017

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ

Общества с ограниченной ответственностью

«НОВОСИБИРСКИЙ ЦЕНТР СЕРТИФИКАЦИИ»

Россия, 630099, город Новосибирск, улица Ядринцевская, дом 72, офис 301

Телефон/факс: (383) 363-20-29, E-mail: NskSert@mail.ru

ПРОДУКЦИЯ

Блоки оконные и балконные дверные из поливинилхлоридных профилей систем EXPROF Experta, EXPROF Profecta Plus выпускаемые по ГОСТ 30674-99
Серийный выпуск

код ОК

22.29.29.000

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ 23166-99 (разделы 4-8), ГОСТ 30674-99 (разделы 5-8)

код ТН ВЭД

3925 20 000 0

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью «СКИФ»

Россия, 656922, Алтайский край, город Барнаул, улица Попова, дом 232

ИНН 2222820470

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН

Общество с ограниченной ответственностью «СКИФ»

Россия, 656922, Алтайский край, город Барнаул, улица Попова, дом 232

Телефон/факс (385-2) 502-265; E-mail: ushakov@proskif.ru

НА ОСНОВАНИИ

Протокола испытаний № 43-475/19 от 03.09.2019 Испытательная лаборатория «Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Саратовский государственный технический университет имени Гагарина Ю.А.» Испытательно-сертификационный центр «Унсертинг», город Саратов, RA.RU.21CT49

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Декларация о соответствии № РОСС RU Д-РУ.АЖ51.В.00241/19 от 03.10.2019 по 02.10.2022.

Декларация о соответствии № РОСС RU.АГ43.Д01703 от 18.01.2017 по 17.01.2020 (стеклопакеты).

Сертификация по схеме Зс.



Руководитель органа

Эксперт

подпись

подпись

В.В. Пуртов

инициалы, фамилия

Н.В. Шмидт

инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации



ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "СКИФ", ООО "СКИФ"
зарегистрирован Межрайонная инспекция Федеральной налоговой службы России № 15 по
Алтайскому краю 03.08.2015 ОГРН: 1132223016232, место нахождения: 656922, РОССИЯ, КРАЙ
АЛТАЙСКИЙ, ГОРОД БАРНАУЛ, УЛИЦА ПОПОВА, 232,
телефон: +7 3852502265, адрес электронной почты: ushakov@proskif.ru
В лице: ДИРЕКТОР БЕДАРЕВ АНДРЕЙ ЛЕОНИДОВИЧ

заявляет, что Блоки оконные и балконные дверные из полимерных материалов,
Блоки оконные и балконные дверные из поливинилхлоридных профилей систем EXPROF,
код ОКПД2: 22.29.29.000, код ТН ВЭД: 3925200000

Документ, в соответствии с которым изготовлена продукция: Блоки оконные из
поливинилхлоридных профилей. Технические условия, номер: ГОСТ 30674-99
Серийный выпуск,

Изготовитель: ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "СКИФ", место
нахождения: 656922, РОССИЯ, КРАЙ АЛТАЙСКИЙ, ГОРОД БАРНАУЛ, УЛИЦА ПОПОВА, 232,

Соответствует требованиям: ГОСТ 23166-99, Блоки оконные. Общие технические условия,
разделы 4-8; ГОСТ 30674-99, Блоки оконные из поливинилхлоридных профилей. Технические
условия, разделы 5-8;

Декларация о соответствии принята на основании протокола 43-475/19 выдан 03.09.2019
испытательной лабораторией "Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего
образования «Саратовский государственный технический университет имени Гагарина Ю.А.» Испытательно -
сертификационный центр «Унсертинг» RA.RU.21CT49; схема декларирования: 2д

Дата принятия декларации 03.10.2019

Декларация о соответствии действительна до 02.10.2022

М.П.



БЕДАРЕВ АНДРЕЙ ЛЕОНИДОВИЧ

инициалы, фамилия

Сведения о регистрации декларации о соответствии RA.RU.11AJ51, Орган по сертификации
продукции Общества с ограниченной ответственностью "Новосибирский центр сертификации", 630099,
РОССИЯ, Новосибирская область, г. Новосибирск, ул. Ядринцевская, д. 72, офис 301

Регистрационный номер декларации о соответствии РОСС RU Д-RU.AЖ51.В.00241/19

Дата регистрации 03.10.2019



Испытательная лаборатория мебели

Испытательно-сертификационного центра «Унсертинг»

федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования
"Саратовский государственный технический университет имени Гагарина Ю.А."

Адрес осуществления деятельности:

410054, г. Саратов, ул. Политехническая, 77. Тел (845-2) 99-89-07

Аттестат аккредитации испытательной
лаборатории (центра) выдан
№ RA.RU. 21СТ49
от «29» января 2016г.
Дата внесения сведений в реестр
Аккредитованных лиц
«23» ноября 2015г.

Протокол испытаний

№43-475/19

от 03.09.2019г.

Страница 1 из 16

- 1. Основания для проведения испытаний:** Направление на проведение испытаний ОС ООО «Новосибирский центр сертификации» №449 от 23.04.2019г.; договор № 43/16 с ООО «Новосибирский Центр Сертификации» от 12.07.2016г.
- 2. Наименование продукции:** Блоки оконные и балконные дверные из поливинилхлоридных профилей систем «EXPROF» тип ОСП, ГОСТ 30674-99, ГОСТ 23166-99, код ОКПД2 22.29.29.000.
- 3. Производитель продукции:** Общество с ограниченной ответственностью «СКИФ», Россия, 656922, Алтайский край, г. Барнаул, ул. Попова, д. 232.
- 4. Дата получения образцов:** 29.07.2019г.; акт отбора образцов (проб) №449 от 23.04.2019г.
- 5. Сведения об испытанной пробе:**
 - Блок оконный ОП ОСП 1400x1300мм - 1шт., блок балконный дверной БП ОСП 2200x700мм -1шт. из ПВХ профиля системы «EXPROF Experta», количество камер - 6, монтажная глубина 70мм; (светопрозрачная часть - стеклопакеты клееные СПД 6M1-16-4M1-10-И4).
 - Блок оконный ОП ОСП 1400x1300мм - 1шт., из ПВХ профиля системы «EXPROF Profecta Plus», количество камер - 5, монтажная глубина 70мм; (светопрозрачная часть - стеклопакеты клееные СПД 6M1-16-4M1-10-И4).
 - Образцы сварных угловых соединений из ПВХ профиля системы «EXPROF Experta», размером 250x250мм: створок - 3шт.; коробок - 3шт.
- 6. Регистрационные данные ИЛ № 43-449/19:** ОП-1, ОП-2, БП-1, УСС-1.1; УСС-1.2; УСС-1.3; УСК-1.1; УСК-1.2; УСК-1.3.
- 7. Дата испытания образцов:** 30.07.2019г.÷ 03.09.2019г.
- 8. Условия проведения испытаний:** температура воздуха в помещении 23°C, влажность воздуха 67%.
- 9. Результаты испытаний приведены в приложениях.**

Протокол испытаний распространяется только на изделия, подвергнутые испытаниям и перечисленные в протоколе.

Утвердил протокол
Заведующий лабораторией

Провел испытания
Инженер



Овчинников И.Г.

Локатков А.Ю.

**РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ ПО ПОКАЗАТЕЛЯМ:
ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ, ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ ОТ НОМИНАЛЬНЫХ РАЗМЕРОВ**

Сведения об образцах				Дата испытания	Измеряемый показатель (ИП) ед. измер.	Требования к ИП		Обозначение НД на испытание	Результаты испытаний	Примечание
№ регистрации ИЛ	Дата изготовления	Маркировка заказчика	Маркировка ИЛ			Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
43-475/19	2019г.	ОП ОСП 1400x1300 СПД 6M1-16-4M1-10-И4 ГОСТ 30674-99 Система профиля «EXPROF Experta»	ОП-1	30.07. 2019г.	1. Габаритные размеры изделий и предельные отклонения от номинальных размеров, мм - по ширине при номинальном размере 1300мм - по высоте при номинальном размере 1400мм	ГОСТ 23166-99 ГОСТ 30674-99 Конструкторская документация	ГОСТ 23166-99	ГОСТ 30674-99 (п.7.2.1, 7.2.2) ГОСТ 26433.0-85 ГОСТ 26433.1-89	-0,5	
							+2,0÷-1,0			
							+2,0÷-1,0			
			ОП-1		2. Предельные отклонения от номинальных размеров зазора в притворе (фальцлюфт), мм		ГОСТ 30674-99 (п. 5.2.3, таблица 1) не более ±1.5	+1,0		
			ОП-1		3. Разность длин диагоналей рамочных элементов, мм (при наибольшей длине стороны створки до 1400 мм)		ГОСТ 30674-99 (п. 5.2.3) не более 2,0	коробка 1,0 створка 0,5		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
43-475/19	2019г.	ОП ОСП 1400x1300 СПД 6M1-16-4M1-10-И4 ГОСТ 30674-99 Система профиля «EXPROF Experta»	ОП-1	30.07.2019г.	4. Предельные отклонения номинальных внутренних размеров коробки, мм: - по ширине (при размерном интервале от 1000 до 2000 мм) - по высоте (при размерном интервале от 1000 до 2000 мм)	ГОСТ 23166-99 ГОСТ 30674-99 Конструкторская документация	ГОСТ 30674-99 ГОСТ 30674-99 (п. 5.2.3), табл. 1 Не более +2,0÷-1,0 Не более +2,0÷-1,0	ГОСТ 30674-99 (п. 7.2.1) ГОСТ 26602.4-99 ГОСТ 26433.1-89	Среднее значение: -0,7 -0,3	
			ОП-1		5. Предельные отклонения номинальных наружных размеров створки, мм - по ширине (при размерном интервале до 1000 мм) - по высоте (при размерном интервале от 1000 до 2000 мм)		Не более -1,0 Не более ±1,0		-0,5 -0,5	
			ОП-1		6. Зазор под наплавом, мм: - по ширине (при размерном интервале до 1000 мм) - по высоте (при размерном интервале от 1000 до 2000 мм)		+1,0 +1,0/-0,5		30674-99 (п. 7.2.2) ГОСТ 26433.0-85 ГОСТ 26433.1-89 ГОСТ	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
43-475/19	2019г.	<p>ОП ОСП 1400x1300 СПД 6М1-16-4М1-10-И4 ГОСТ 30674-99</p> <p>Система профиля «EXPROF Experta»</p>	ОП-1	30.07. 2019г.	7. Провисание открывающихся элементов (створок, полотен)	ГОСТ 23166-99 ГОСТ 30674-99 Конструкторская документация	ГОСТ 30674-99 (п. 5.2.6) не более 1,5 мм на 1 м ширины	ГОСТ 26433.1-89 ГОСТ 30674-99 (п. 7.2.1)	0,3	
			ОП-1		8. Отклонение от прямолинейности кромок рамочных элементов, мм		ГОСТ 30674-99 (п. 5.2.8) не более 1,0 на 1 м длины на любом участке	ГОСТ 26433.1-89 ГОСТ 30674-99 (п. 7.2.1)	Среднее значение 0,2	
			ОП-1		9. Наличие и размеры отверстий для осушения полости между кромками стеклопакета и фальцами профиля		ГОСТ 30674-99, (п. 5.9.5) Не менее 2-х отверстий, размером не менее (5x10) или диаметром не менее 8мм	Визуально, ГОСТ 26433.1-89 ГОСТ 30674-99 (п. 7.2.1; 7.2.5)	В нижнем профиле створок имеются 2 отверстия: размером 5x18мм	
			ОП-1		10. Наличие водосливных отверстий в нижнем профиле коробки		ГОСТ 30674-99, (п. 5.9.6) Не менее 2-х отверстий, размером не менее (5x20)мм; Расстояние между отверстиями – не более 600мм	Визуально, ГОСТ 26433.1-89 ГОСТ 30674-99 (п. 7.2.1; 7.2.5)	Внутри профиля коробки имеется 2 отверстия размером 5x28мм, расстояние между отверстиями 474мм.	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
43-475/19	2019г.	БП ОСП 2200x700 СПД 6М1-16-4М1-10-И4 ГОСТ 30674-99 Система профиля «EXPROF Experta»	БП-1	31.07. 2019г.	1.1. Габаритные размеры изделий и предельные отклонения от номинальных размеров, мм - по ширине при номинальном размере 700мм - по высоте при номинальном размере 2200мм	ГОСТ 23166-99 ГОСТ 30674-99 Конструкторская документация	ГОСТ 30674-99 ГОСТ 30674-99 п. 5.2.2 +2,0÷-1,0 +2,0÷-1,0	ГОСТ 30674-99 (п.7.2.1, 7.2.2) ГОСТ 26433.0-85 ГОСТ 26433.1-89	-0,5	
			БП-1		2.1. Предельные отклонения от номинальных размеров зазора в притворе, мм		ГОСТ 30674-99 (п. 5.2.3, таблица 1) не более ±1.5		+0,9	
			БП-1		3.1. Разность длин диагоналей рамочных элементов, мм (при наибольшей длине стороны створки более 1400 мм)		ГОСТ 30674-99 (п. 5.2.3) не более 3,0		коробка 1,5 полотно 0,5	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
43-475/19	2019г.	БП ОСП 2200x700 СПД 6M1-16-4M1-10-И4 ГОСТ 30674-99 Система профиля «EXPROF Expert»	БП-1	31.07.2019г.	4.1. Предельные отклонения номинальных внутренних размеров коробки, мм: - по ширине (при размерном интервале до 1000 мм) - по высоте (при размерном интервале свыше 2000 мм)	ГОСТ 23166-99 ГОСТ 30674-99 Конструкторская документация	ГОСТ 30674-99 ГОСТ 30674-99 (п. 5.2.3), табл. 1 Не более ±1,0 Не более +2,0 -1,0	ГОСТ 30674-99 (п. 7.2.1) ГОСТ 26602.4-99 ГОСТ 26433.1-89	Среднее значение: -0,6 -0,7	
			БП-1		5.1. Предельные отклонения номинальных наружных размеров полотна, мм - по ширине (при размерном интервале до 1000 мм) - по высоте (при размерном интервале свыше 2000 мм)		Не более -1,0 Не более +1,0 -2,0		-0,5 -0,5	
			БП-1		6.1. Зазор под наплавом, мм - по ширине (при размерном интервале до 1000 мм) - по высоте (при размерном интервале свыше 2000 мм)		+1,0 +1,5/-0,5		30674-99 (п. 7.2.2) ГОСТ 26433.0-85 ГОСТ 26433.1-89 ГОСТ	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
43-475/19	2019г.	<p>БП ОСП 2200x700 СПД 6М1-16-4М1-10-И4 ГОСТ 30674-99</p> <p>Система профиля «EXPROF Experta»</p>	БП-1	31.07. 2019г.	7.1. Провисание открывающихся элементов (полотна)	ГОСТ 23166-99 ГОСТ 30674-99 Конструкторская документация	ГОСТ 30674-99 (п. 5.2.6) не более 1,5 мм на 1 м ширины	ГОСТ 26433.1-89 ГОСТ 30674-99 (п. 7.2.1)	0,7	
			БП-1		8.1. Отклонение от прямолинейности кромок рамочных элементов, мм		ГОСТ 30674-99 (п. 5.2.8) не более 1,0 на 1 м длины на любом участке	ГОСТ 26433.1-89 ГОСТ 30674-99 (п. 7.2.1)	Среднее значение 0,3	
			БП-1		9.1. Наличие и размеры отверстий для осушения полости между кромками стеклопакета и фальцами профиля		ГОСТ 30674-99, (п. 5.9.5) Не менее 2-х отверстий, размером не менее (5x10) или диаметром не менее 8мм	Визуально, ГОСТ 26433.1-89 ГОСТ 30674-99 (п. 7.2.1; 7.2.5)	В нижнем профиле створок имеются 2 отверстия: размером 5x18мм	
			БП-1		10.1. Наличие водостивных отверстий в нижнем профиле коробки		ГОСТ 30674-99, (п. 5.9.6) Не менее 2-х отверстий, размером (5x20)мм; Расстояние между отверстиями – не более 600мм	Визуально, ГОСТ 26433.1-89 ГОСТ 30674-99 (п. 7.2.1; 7.2.5)	Внутри профиля коробки имеется 2 отверстия размером 5x28мм, расстояние между отверстиями 487мм.	

**РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ ПО ПОКАЗАТЕЛЮ:
ПРИВЕДЕННОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ ТЕПЛОПЕРЕДАЧЕ**

Сведения об образцах				Дата испыта- ния	Измеряемый пока- затель (ИП) ед. измер.	Требования к ИП		Обозначение НД на испытание	Результаты испытаний	Примечание			
№ реги- стра- ции ИЛ	Дата изго- тов- ления	Маркировка заказчика	Марки- ровка ИЛ			Обозначение НД на про- дукцию	Нормативное значение						
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11			
43- 475/19	2019г.	ОП ОСП 1400x1300 СПД 6М1-16-4М1-10-И4 ГОСТ 30674-99 Система профиля «EXPROF Experta»	ОП-1	31.07 ÷ 02.08. 2019г.	Приведенное сопротивление теплопередаче, м ² С/Вт	ГОСТ 23166-99 ГОСТ 30674-99	ГОСТ 30674-99 (п. 5.3.1 табл. 2) СНиП 23-02- 2003	ГОСТ 26602.1-99	0,758				
					Класс						ГОСТ 23166-99 (п. 4.7.1) А1-Д2	ГОСТ 23166-99 (п. 4.7.3)	А2
					Приведенное сопротивление теплопередаче, м ² С/Вт						ГОСТ 30674-99 (п. 5.3.1 табл. 2) СНиП 23-02- 2003	ГОСТ 26602.1-99	0,750
		Класс	ГОСТ 23166-99 (п. 4.7.1) А1-Д2		ГОСТ 23166-99 (п. 4.7.3)						А2		

**РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ ПО ПОКАЗАТЕЛЮ:
ИЗОЛЯЦИЯ ВОЗДУШНОГО ШУМА ТРАНСПОРТНОГО ПОТОКА**

Сведения об образцах				Дата испытания	Измеряемый показатель (ИП) ед. измер.	Требования к ИП		Обозначение НД на испытание	Результаты испытаний	Примечание
№ регистрации ИЛ	Дата изготовления	Маркировка заказчика	Маркировка ИЛ			Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
43-475/19	2019г.	ОП ОСП 1400x1300 СПД 6M1-16-4M1-10-И4 ГОСТ 30674-99 Система профиля «EXPROF Experta»	ОП-1	02.08 ÷ 05.08. 2019г.	Изоляция воздушного шума транспортного потока, дБА	ГОСТ 23166-99 ГОСТ 30674-99	ГОСТ 30674-99 (табл. 2, п.5.3.1) Не менее 26	ГОСТ Р ИСО 10140-2-2012	35,5	
					Класс		ГОСТ 23166-99 (п. 4.7.3) Не ниже Д			
		ОП ОСП 1400x1300 СПД 6M1-16-4M1-10-И4 ГОСТ 30674-99 Система профиля «EXPROF Profecta Plus»	ОП-2		Изоляция воздушного шума транспортного потока, дБА		ГОСТ 30674-99 (табл. 2, п.5.3.1) Не менее 26	ГОСТ Р ИСО 10140-2-2012	35,1	
					Класс					

**РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ ПО ПОКАЗАТЕЛЮ:
ОБЩИЙ КОЭФФИЦИЕНТ СВЕТОПРОПУСКАНИЯ**

Сведения об образцах				Дата испыта- ния	Измеряемый показа- тель (ИП) ед. измер.	Требования к ИП		Обозначение НД на испы- тание	Результаты испытаний	Примечание				
№ реги- страции ИЛ	Дата из- готов- ления	Маркировка заказчика	Марки- ровка ИЛ			Обозначение НД на про- дукцию	Нормативное значение							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11				
43- 475/19	2019г.	ОП ОСП 1400x1300 СПД 6M1-16-4M1-10-И4 ГОСТ 30674-99 Система профиля «EXPROF Experta»	ОП-1	06.08 ÷ 08.08. 2019г.	Общий коэффициент светопропускания	ГОСТ 23166-99 ГОСТ 30674-99	ГОСТ 30674-99 (п. 5.3.1, табл. 2) 0,35-0,60 (справочное значение)	ГОСТ 26602.4- 2012	0,418					
											Класс	ГОСТ 23166-99 (п. 4.7.4) А-Д	ГОСТ 23166-99 (п.4.7.4)	В
											Общий коэффициент светопропускания	ГОСТ 30674-99 (п. 5.3.1, табл. 2) 0,35-0,60 (справочное значение)	ГОСТ 26602.4- 2012	0,420
		Класс	ГОСТ 23166-99 (п. 4.7.4) А-Д		ГОСТ 23166-99 (п.4.7.4)		В							
		ОП ОСП 1400x1300 СПД 6M1-16-4M1-10-И4 ГОСТ 30674-99 Система профиля «EXPROF Profecta Plus»	ОП-2		Общий коэффициент светопропускания		ГОСТ 23166-99 (п. 4.7.4) А-Д	ГОСТ 23166-99 (п.4.7.4)	В					
											Класс	ГОСТ 23166-99 (п. 4.7.4) А-Д	ГОСТ 23166-99 (п.4.7.4)	В
Общий коэффициент светопропускания	ГОСТ 23166-99 (п. 4.7.4) А-Д			ГОСТ 23166-99 (п.4.7.4)		В								

**РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ ПО ПОКАЗАТЕЛЮ:
ВОЗДУХОПРОНИЦАЕМОСТЬ, СОПРОТИВЛЕНИЕ ВЕТРОВОЙ НАГРУЗКЕ**

Сведения об образцах				Дата испытания	Измеряемый показатель (ИП) ед. измер.	Требования к ИП		Обозначение НД на испытание	Результаты испытаний	Примечание
№ регистра-ции ИЛ	Дата изготов-ления	Маркировка заказчика	Маркировка ИЛ			Обозначение НД на про-дукцию	Нормативное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
43-475/19	2019г.	ОП ОСП 1400x1300 СПД 6М1-16-4М1-10-И4 ГОСТ 30674-99 Система профиля «EXPROF Experta»	ОП-1	12.08 ÷ 13.08. 2019г.	Воздухопрони-цаемость при $\Delta P=100\text{Па}$ $\text{м}^3/(\text{ч}\cdot\text{м}^2)$	ГОСТ 23166-99 ГОСТ 30674-99	ГОСТ 30674-99 (п. 5.3.1 табл.2) Не более 17	ГОСТ 26602.2-99	3,2	
			ОП-1		Ветровая нагрузка, Па		Не менее 1000		ГОСТ 26602.5-2001	
		БП ОСП 2200x700 СПД 6М1-16-4М1-10-И4 ГОСТ 30674-99 Система профиля «EXPROF Experta»	БП-1	14.08. 2019г.	Ветровая нагрузка, Па		Не менее 1000	ГОСТ 26602.5-2001	1000	Класс А

**РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ ПО ПОКАЗАТЕЛЮ:
ПРОЧНОСТЬ СВАРНЫХ УГЛОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ**

Сведения об образце				Дата испытания	Измеряемый показатель (ИП) ед. измер.	Требования к ИП		Обозначение НД на испытание	Результаты испытаний	Примечание	
№ регистрации ИЛ	Дата изготовления	Маркировка заказчика	Маркировка ИЛ			Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	
43-475/19	2019г.	Угловые соединения 250x250 ГОСТ 30674-99 Система профиля «EXPROF Experta»	Угловые соединения коробки/створки	15.08.2019г.	Прочность сварных угловых соединений, Н	ГОСТ 30674-99 ГОСТ 23166-99	ГОСТ 30674-99, (п. 5.3.3)	ГОСТ 30673-94 ГОСТ 30674-99 Схема А рис. 9	800	Образцы выдержали нагрузку 800Н без разрушения и образования трещин	
			УСС-1.1 УСС-1.2 УСС-1.3		- створок				не менее 800 Н (выдержка под нагрузкой не менее 3-х мин)		800 800 800
			УСК-1.1 УСК-1.2 УСК-1.3		- коробок						800 800 800
			УСС-1.1 УСС-1.2 УСС-1.3 УСК-1.1 УСК-1.2 УСК-1.3		Состояние сварных швов		ГОСТ 30674-99 (п. 5.3.5) Отсутствие поджогов, непроваренных участков, трещин, изменение цвета в местах сварных швов	Визуально ГОСТ 30674-99 (п.7.2.4)	Поджоги, непроваренные участки, трещины, изменение цвета в местах сварки отсутствуют на всех образцах.		

**РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ ПО ПОКАЗАТЕЛЯМ:
БЕЗОТКАЗНОСТЬ ОКОННЫХ ПРИБОРОВ И ПЕТЕЛЬ, СОПРОТИВЛЕНИЕ ДЕЙСТВИЮ СТАТИЧЕСКИМ НАГРУЗКАМ, УСИЛИЯ, ПРИКЛАДЫВАЕМЫЕ
К СТВОРКАМ/ПОЛОТНАМ ПРИ ОТКРЫВАНИИ/ЗАКРЫВАНИИ**

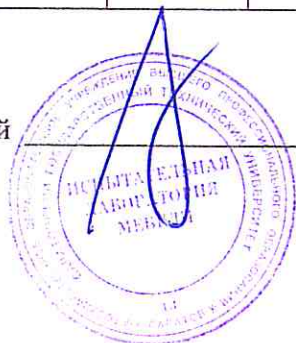
Сведения об образцах				Дата испытания	Измеряемый показатель (ИП) ед. измер.	Требования к ИП		Обозначение НД на метод испытания	Результаты испытаний	Примечание				
№ регистрации ИЛ	Дата изготовления	Маркировка заказчика	Маркировка ИЛ			Обозначение НД на прод.	Нормативное значение							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11				
43-475/19	2019г.	ОП ОСП 1400x1300 СПД 6M1-16-4M1-10-И4 ГОСТ 30674-99 Система профиля «EXPROF Experta»	ОП-1	20.08 ÷ 24.08. 2019г.	1. Безотказность оконных приборов и петель, цикл «открывание/закрывание»	ГОСТ 23166-99 ГОСТ 30674-99 Конструкторская документация	ГОСТ 23166-99 (п. 5.3.1 Табл.4) Не менее 20000 Δа, Δв=0 ΔS-не более 0,5 мм на 1 м длины	ГОСТ 24033-2018 (п. 7.5, Приложение А)	20000 Δа, Δв=0 ΔS=0,10	Повреждения и разрушения петель отсутствуют.				
			ОП-1	25.08. 2019г.	2. Сопротивление статическим нагрузкам, Н: - действующим перпендикулярно плоскости створки						Не менее 250 Δf не более 0,5%	ГОСТ 24033-2018 (п. 8.1)	250 Δf=0,12%	Повреждения и разрушения петель отсутствуют.
			ОП-1		- действующим в плоскости створки						1000 Δа, Δв не более ±0,1 % ΔS не более +0,5 мм на 1м длины	ГОСТ 24033-2018 (п. 8.2)	1000 Δа, Δв=0 ΔS=+0,14	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
43-475/19	2019г.	<p>ОП ОСП 1400x1300 СПД 6M1-16-4M1-10-II4 ГОСТ 30674-99</p> <p>Система профиля «EXPROF Experta»</p>	ОП-1	25.08. 2019г.	- действующим на запорные приборы и ручки, Н	<p>ГОСТ 23166-99 ГОСТ 30674-99</p>	<p>ГОСТ 30674-99 (п.5.8.7) ГОСТ 23166-99 (п.5.4.4)</p> <p>Не менее 500</p>	ГОСТ 24033-2018	600	Повреждения и разрушения петель отсутствуют. Сохранение функциональных свойств образца
			ОП-1		3. Сопротивление крутящему моменту сил, приложенных к ручке, Н*м		<p>ГОСТ 30674-99 (п.5.8.7) ГОСТ 23166-99 (п.5.4.4)</p> <p>Не менее 25</p>	ГОСТ 24033-2018 (п. 8.5.3)		Повреждения и разрушения петель отсутствуют. Сохранение функциональных свойств образца
			ОП-1		4. Усилие, прикладываемое к ручке створки при ее закрывании до требуемого сжатия уплотняющих прокладок, Н		<p>ГОСТ 30674-99 (п.5.8.7) ГОСТ 23166-99 (п.5.4.4)</p> <p>Не более 120</p>	ГОСТ 24033-2018 (п. 8.5.1)		Повреждения и разрушения петель отсутствуют. Сохранение функциональных свойств образца
			ОП-1		5. Усилие, прикладываемое к ручке створки для ее открывания, Н		<p>ГОСТ 30674-99 (п.5.8.7) ГОСТ 23166-99 (п.5.4.4)</p> <p>Не более 50</p>	ГОСТ 24033-2018 (п. 8.5.2)		Повреждения и разрушения петель отсутствуют. Сохранение функциональных свойств образца

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
43-475/19	2019г.	БП ОСП 2200x700 СПД 6М1-16-4М1-10-И4 ГОСТ 30674-99 Система профиля «EXPROF Experta»	БП-1	30.08 ÷ 02.09. 2019г.	1.1 Безотказность дверных приборов и петель, цикл «откры- вание/закрывание»	ГОСТ 23166-99 ГОСТ 30674-99	ГОСТ 23166-99 (п. 5.3.1 Табл.4) Не менее 20000 Δа, Δв=0 ΔS-не более 0,5 мм на 1 м длины	ГОСТ 24033-2018 (п. 7.5, Приложе- ние А)	20000 Δа, Δв=0 ΔS=0,12	Повреждения и разруше- ния петель отсутствуют.
			БП-1	03.09. 2019г.	2.1 Сопротивление статическим нагрузкам, Н: - действующим пер- пендикулярно плос- кости полотна		Не менее 400 Δf не более 0,5%	ГОСТ 24033-2018 (п. 8.1)	400 Δf=0,14%	Повреждения и разруше- ния петель отсутствуют.
			БП-1		- действующим в плоскости полотна		1200 Δа, Δв не бо- лее ±0,1 % ΔS не более +0,5 мм на 1м длины	ГОСТ 24033-2018 (п. 8.2)	1200 Δа, Δв=0 ΔS=+0,15	Повреждения и разруше- ния петель отсутствуют.
			БП-1		- действующим на запорные приборы и ручки, Н		ГОСТ 30674-99 (п.5.8.7) ГОСТ 23166-99 (п.5.4.4) Не менее 500	ГОСТ 24033-2018	600	Повреждения и разруше- ния петель отсутствуют. Сохранение функцио- нальных свойств образца

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11				
43-475/19	2019г.	БП ОСП 2200x700 СПД 6М1-16-4М1-10-И4 ГОСТ 30674-99 Система профиля «EXPROF Experta»	БП-1	03.09. 2019г.	Сопrotивление крутящему моменту сил, приложенных к ручке, Н*м	ГОСТ 23166-99 ГОСТ 30674-99	ГОСТ 30674-99 (п.5.8.7) ГОСТ 23166-99 (п.5.4.4) Не менее 25	ГОСТ 24033-2018 (п. 8.5.3)	26	Повреждения и разруше- ния петель отсутствуют. Сохранение функцио- нальных свойств образца				
			БП-1		Усилие, приклады- ваемое к ручке дверного полотна при его закрывании до требуемого сжа- тия уплотняющих прокладок, Н						ГОСТ 30674-99 (п.5.8.7) ГОСТ 23166-99 (п.5.4.4) Не более 120	ГОСТ 24033-2018 (п. 8.5.1)	74	Повреждения и разруше- ния петель отсутствуют. Сохранение функцио- нальных свойств образца
			БП-1		Усилие, приклады- ваемое к ручке дверного полотна для его открывания, Н						ГОСТ 30674-99 (п.5.8.7) ГОСТ 23166-99 (п.5.4.4) Не более 75	ГОСТ 24033-2018 (п. 8.5.2)		

Заведующий лабораторией



Овчинников И. Г.